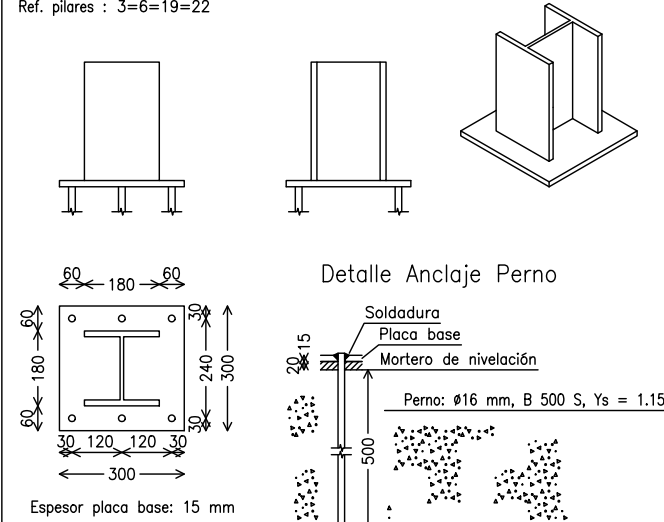
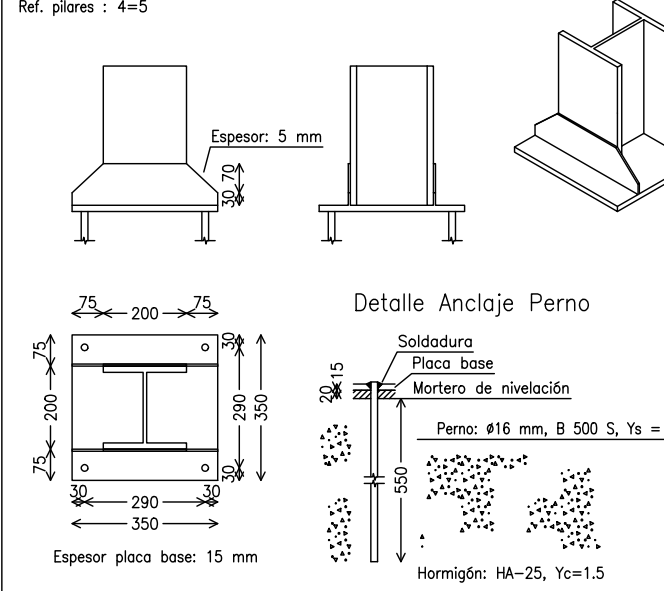


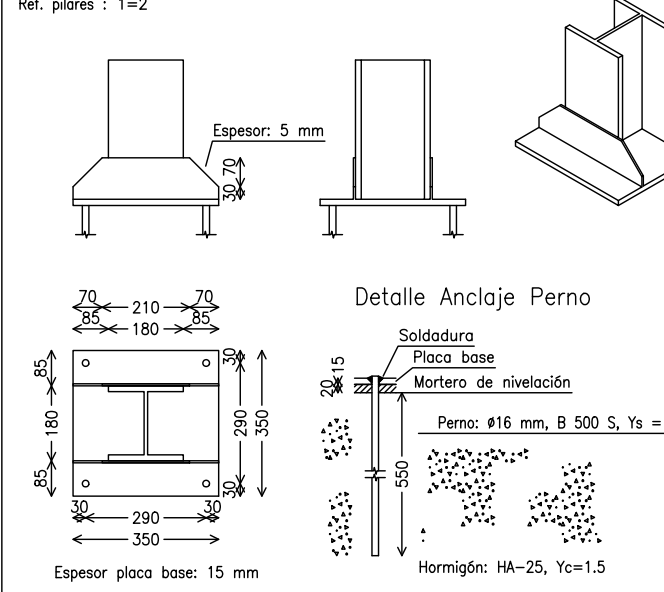
Dimensiones Placa = 300x300x15 mm (S275)
Pernos = 6ø16 mm, B 500 S, Ys = 1.15
Ref. pilares : 3=6=19=22



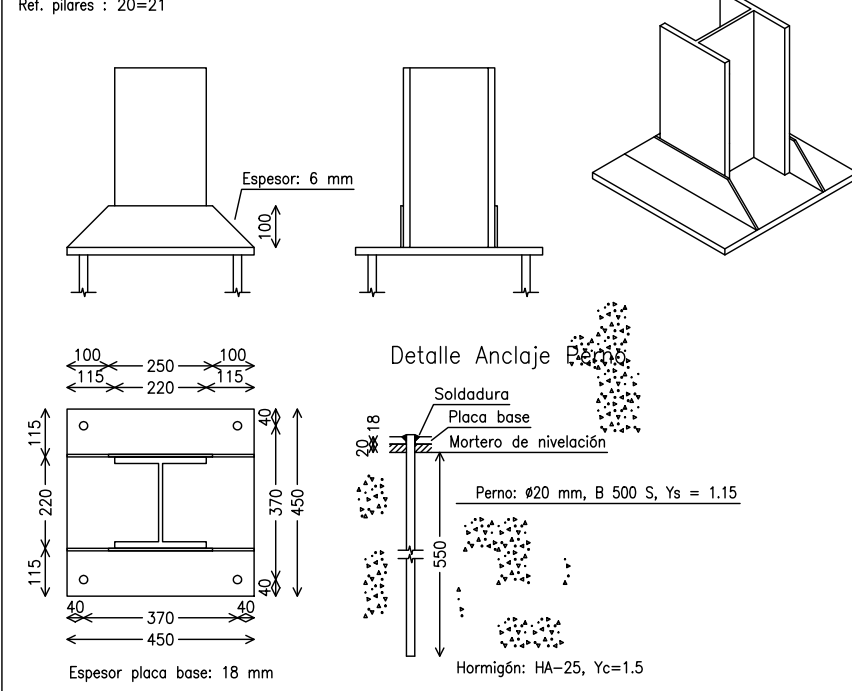
Dimensiones Placa = 350x350x15 mm (S275)
Pernos = 4ø16 mm, B 500 S, Ys = 1.15
Ref. pilares : 4=5



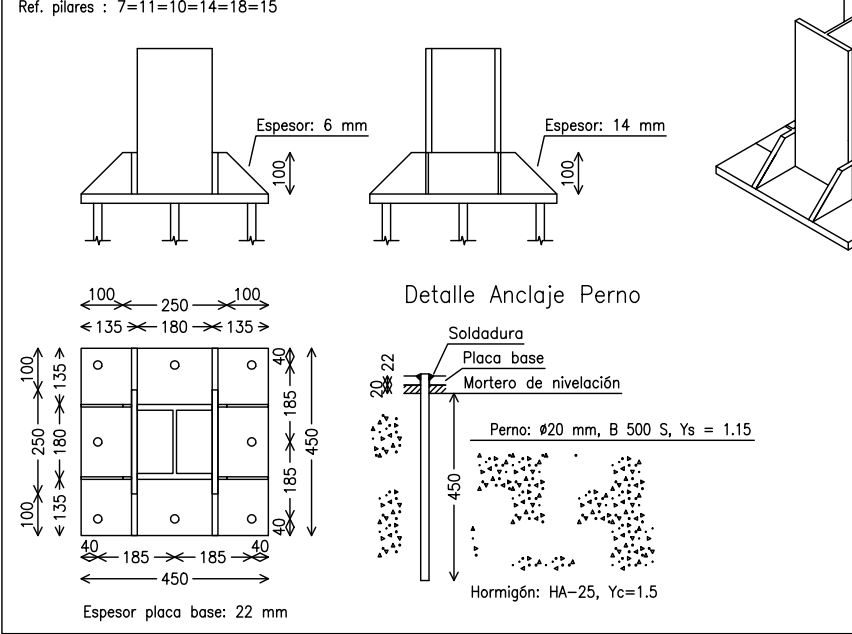
Dimensiones Placa = 350x350x15 mm (S275)
Pernos = 4ø16 mm, B 500 S, Ys = 1.15
Ref. pilares : 1=2



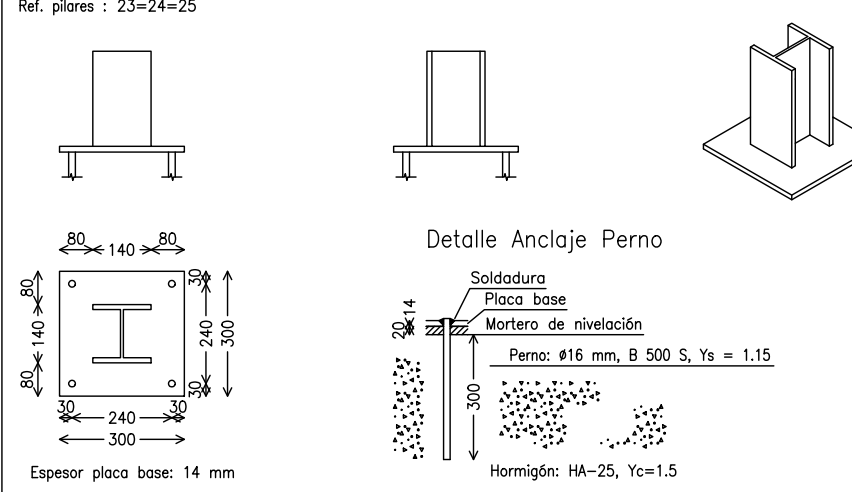
Dimensiones Placa = 450x450x18 mm (S275)
Pernos = 4ø20 mm, B 500 S, Ys = 1.15
Ref. pilares : 20=21



Dimensiones Placa = 450x450x22 mm (S275)
Pernos = 8ø20 mm, B 500 S, Ys = 1.15
Ref. pilares : 7=11=10=14=18=15



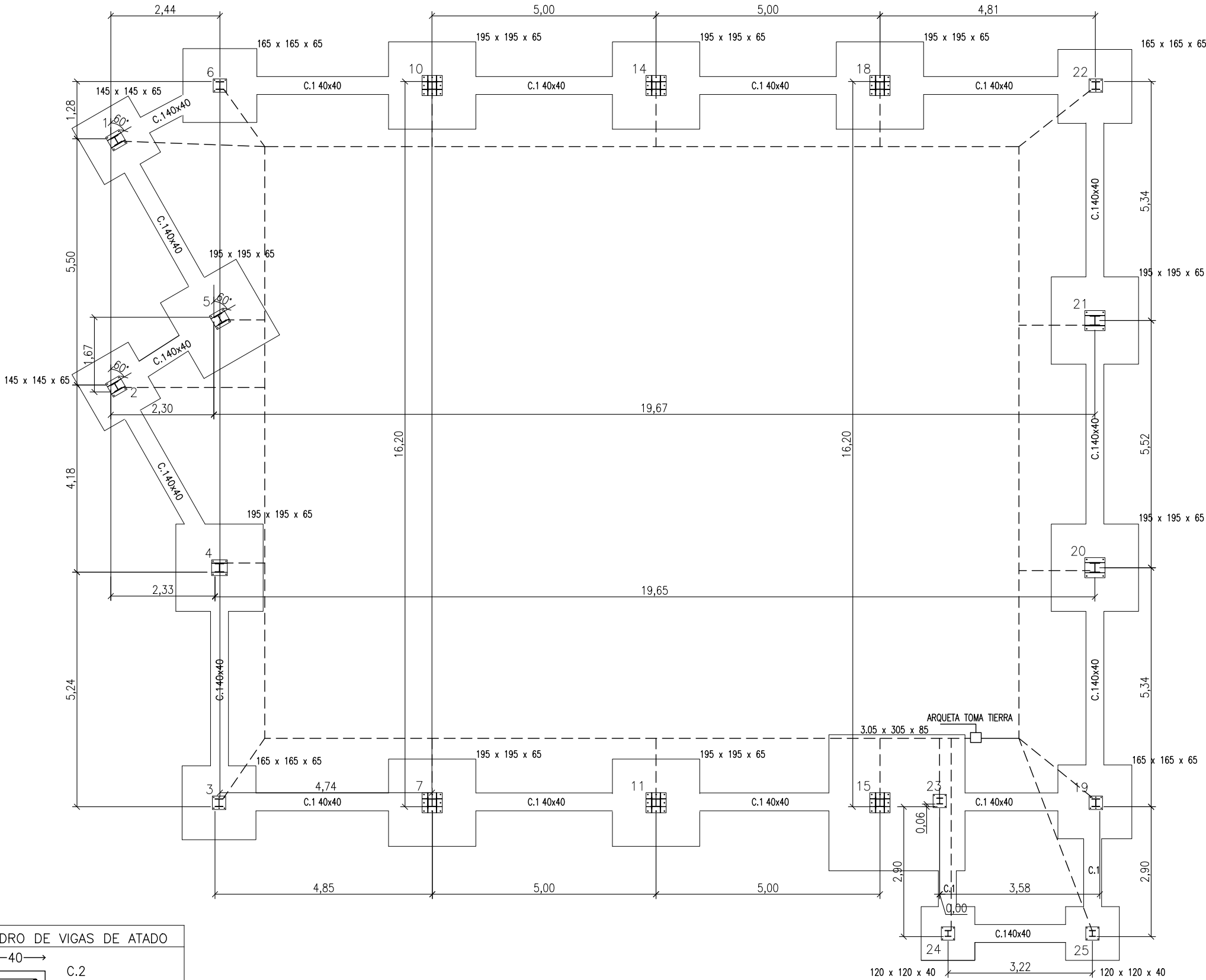
Dimensiones Placa = 300x300x14 mm (S275)
Pernos = 4ø16 mm, B 500 S, Ys = 1.15
Ref. pilares : 23=24=25



CUADRO DE VIGAS DE ATADO	
40	C.2
40	Arm. sup.: 2 ø16
40	Arm. inf.: 2 ø16
40	Estribos: 1xø8c/30

Cuadro de arranques		
Referencias	Pernos de Placas de Anclaje	Dimensión de Placas de Anclaje
4, 2, 5, 1	4ø16 mm L=55 cm	350x350x15 (mm)
21 y 20	4ø20 mm L=55 cm	450x450x18 (mm)
15, 11, 7, 10, 14, 18	8ø20 mm L=45 cm	450x450x22 (mm)
3, 6, 19, 22	6ø16 mm L=50 cm	300x300x15 (mm)
23, 24, 25	4ø16 mm L=30 cm	300x300x14 (mm)

CUADRO DE ELEMENTOS DE CIMENTACIÓN					
Referencias	Dimensiones (cm)	Canto (cm)	Armado inf. X	Armado inf. Y	Armado sup. X
3=6=19=22	165x165	65	8ø12c/19	8ø12c/19	8ø12c/19
20=21=4=5=7=11=10=14=18	195x195	65	10ø12c/19	10ø12c/19	10ø12c/19
1=2	145x145	65	7ø12c/19	7ø12c/19	7ø12c/19
15=23	305x305	65	21ø12c/14	21ø12c/14	21ø12c/14
24=25	120x120	40	5ø12c/24	5ø12c/24	5ø12c/24



	PROYECTO:	ROCÓDROMO DE PONFERRADA	PROPIETARIO: AYUNTAMIENTO DE PONFERRADA	
	PLANO:	CIMENTACION	ESCALA:	1/100
	ARQUITECTO:	ALBERTO GARCIA MARTINEZ	NÚMERO:	07
			ENERO	2010

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN LA INSTRUCCION "EHE-08"

HORMIGÓN					
ELEMENTOS ESTRUCTURALES	Tipo de Hormigón	Nivel de Control	Resistencia Característica	Recubrimiento Nominal (mm)	Coefficientes Parciales de Seguridad
Cimentación	HA-25/P/40/Ila	ESTADISTICO	25 N/mm ²	50	Situación Persistente: $\gamma_G = 1,50$
Muros	HA-25/P/40/Ila	ESTADISTICO	25 N/mm ²	50	
Riostras	HA-25/B/40/Ila	ESTADISTICO	25 N/mm ²	50	
Estructura Exterior	HA-25/B/20/Ila	ESTADISTICO	25 N/mm ²	35	Situación Accidental: $\gamma_C = 1,30$
Estructura Interior	HA-25/B/20/I	ESTADISTICO	25 N/mm ²	30	

ACERO					
ELEMENTOS ESTRUCTURALES	Tipo de Acero	Nivel de Control	Resistencia Característica	El acero a emplear en las armaduras debiera estar certificado	Coefficientes Parciales de Seguridad (γ_s)
Cimentación	B-500 S	NORMAL	500 N/mm ²		Situación Persistente: 1,15
Resto de Obra	B-500 S	NORMAL	500 N/mm ²		Situación Accidental: 1,00
Malla	B-500 T	NORMAL	500 N/mm ²		

EJECUCION					
Nivel de Control de la Ejecución	Coefficientes parciales de seguridad para la comprobación de Estados límites Últimos				
	TIPO DE ACCION	Situación Permanente o Transitoria		Situación Accidental	
NORMAL	Permanente	E. favorable	E. desfavorable	E. favorable	E. desfavorable
	Permanente de valor no constante	$\gamma_G = 1,00$	$\gamma_G = 1,50$	$\gamma_G = 1,00$	$\gamma_G = 1,00$
	Variable	$\gamma_G = 0,00$	$\gamma_G = 1,60$	$\gamma_G = 0,00$	$\gamma_G = 1,00$
	Accidental	—	—	$\gamma_A = 1,00$	$\gamma_A = 1,00$

CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN DB SE-A

ACERO	S 275.		RESISTENCIA A TRACCION	
DESCRIPCION	SEGUN NORMA DB SE-A		410 N/mm. ²	
LIMITE ELASTICO (minimo garantizado)	Espeor < = 16 m.m.	275 N/mm. ²	DOBLADO SATISFATORIO EN ESPESOR (e) sobre mandril de diametro	
	Espeor > 16 m.m. y < = 40 m.m.	265 N/mm. ²		
	Espeor > 40 m.m. y < = 63 m.m.	255 N/mm. ²	Longitudinal 2,00 a Transversal 2,50 a	
ALARGAMIENTO ROTURA (minimo)	Espeor < = 40 m.m.	Longitudinal 15%	RESILIENCIA	
		Transversal 20%	Energía absorbida 2,80 kJ/m min. Temperatura ensayo +20º	
	Espeor > 40 m.m. y < = 63 m.m.	Longitudinal 15%	NOTAS	
		Transversal 20%		
		NOTAS		
- Nivel de control Normal, con calidad de ejecución según ISO9001				
- Acero galvanizado en caliente según UNE-37-508, con un espesor mínimo de 100 micras				
- En las soldaduras realizadas en obra se aplicara en el cordón y partes de galvanizado afectadas una capa de zinc, con un contenido de al menos el 60% en peso, una vez ejecutada la correcta limpieza de la unión.				