

Sistema CONIROOF 2103

HSPF.4.08 - Edición: 18/01/2007

Sistema de impermeabilización para cubiertas

- Sistema certificado con DITE-04/0035 (Documento de Idoneidad Técnica Europeo).
- Sistema de impermeabilización altamente elástico y resistente, con elevada capacidad de puentear fisuras dinámicas.
- Sistema de alta durabilidad.

Campo de aplicación:

- Impermeabilización vista o protegida de cubiertas.
- Puede ser aplicado sobre todo tipo de soportes (cementosos, metálicos, asfalto, aislamientos etc.).
- Especialmente indicado para cubiertas arquitectónicas o reimpermeabilización de cubiertas con instalaciones.

Función	Producto	Aplicación	Consumo aprox.
Imprimación	Sobre hormigón: MASTERTOP P 605 , transparente Epoxi de 2-componentes, sin disolventes.	Proyectado Rodillo Pintado Rastrillo de goma	0,3 - 0,5 kg/m ²
	Imprimaciones sobre otros soportes (metal, asfalto, etc.), consultar con Servicio Técnico. En el caso de superficies irregulares se recomienda aplicar la imprimación espatulada con arena.	Rastrillo Llana	Según necesidad
Espolvoreo	Arena silicea seca, humedad máxima 0,2% y una granulometría entre 0,3 - 0,8 mm. Espolvoreo ligero (homogéneo).	Manual Proyectado	1,0 kg/m ²
Puente de unión	MASTERTOP P 691 , Poliuretano de 1-componente, contiene disolventes.	Proyectado Rodillo/Pintado	0,05 - 0,1 kg/m ²
Membrana proyectada	CONIPUR M 803 FL , Poliuretano de 2-componentes, sin disolventes. Altamente elástica, aplicación por proyección.	Sistema de proyección en caliente	2,0 - 2,5 kg/m ²
Sellado (para sistemas vistos, sin protección)	CONIPUR TC 459 o TC 458 , pigmentado Poliuretano monocomponente, contiene disolventes, altamente elástico, resistente a los rayos UV, resistente a la intemperie. En cubiertas o áreas con tránsito de mantenimiento intenso, se recomienda aplicar dos manos de capa de acabado. Para conseguir un acabado antideslizante debe emplearse el CONIPUR TC 458 con espolvoreo de arena entre capas. Los sistemas en inmersión en agua deben acabarse con CONIPUR TC 459.	Proyectado Rodillo	0,2 - 0,3 kg/m ² por capa
Espesor del sistema	Aproximadamente 2,0 - 2,5 mm		
Cubiertas invertidas:	Pueden colocarse las planchas de poliestireno extruido directamente sobre la membrana CONIPUR M 803 FL.		
Impermeabilizaciones protegidas con mortero:	La capa de mortero puede verterse directamente sobre la membrana CONIPUR M 803 FL o puede colocarse un geotextil de separación.		
Impermeabilizaciones directamente transitadas por tráfico rodado:	Véase sistemas CONIDECK.		
Notas	<i>Dependiendo de las características del soporte y las temperaturas se pueden incrementar los consumos de material recomendados.</i>		

Imprimación epoxi, sin disolventes, tolerante con la humedad del

MASTERTOP P 621

sopORTE.

inferiores. En algunos casos puede ser recomendable

instalar algún tipo de ventilación a fin de permitir el posterior

secado del sopORTE.

La temperatura del sopORTE debe ser de al menos 3 grados

sobre la del punto de rocío.

(b) Mezclado: MASTERTOP P 621 se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Acondicionar los componentes a una temperatura de 15 a 25°C.

Se añade el componente B, sobre el componente A y se

mezcla intensamente. El tiempo de mezclado será de 3 minutos como mínimo, utilizando un taladro provisto de

agitador a aprox. 300 rev/min.

NO MEZCLAR MANUALMENTE.

Debe de evitarse en lo posible, la oclusión de aire durante el mezclado y asegurarse que el agitador llega al fondo y a las paredes del envase. A continuación verter la mezcla a un envase limpio y remezclar durante 1 minuto.

(c) Aplicación: Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de brocha, rodillo o pistola air-less, de forma que impregne completamente el sopORTE.

Para aplicaciones en horizontal, se recomienda la utilización de un rastriño de goma que facilita su extensión, seguido de un acabado con rodillo realizado tras 10 minutos desde la aplicación.

Para mejorar la adherencia de las capas siguientes, espolvorear la imprimación con arena de sílice seca tipo

MASTERTOP F5.

(d) Curado: La velocidad de curado del material depende de las temperaturas del material, del sopORTE y del ambiente. A bajas temperaturas, las reacciones se retrasan, esto alarga el Pot-Life, el tiempo abierto y los tiempos de curado. Las temperaturas elevadas aceleran las reacciones químicas por lo que los tiempos mencionados anteriormente se acortan. Para un curado completo, la temperatura del sopORTE y del material no deben descender por debajo del mínimo.

Después de la aplicación, el material debe protegerse del contacto con humedad durante un mínimo de 24 horas (a +20°C). Durante este periodo el contacto con agua puede ocasionar la formación de manchas y/o pegajosidad de la superficie que obliga a la eliminación de la imprimación.

Campo de aplicación

- Imprimación para soportes minerales como hormigón y morteros cementosos en sistemas CONIROOF,

CONIDECK Y CONIBRIDGE.

- Puede emplearse en impermeabilizaciones de tableros de

punto bajo láminas asfálticas de aplicación por calor

incluso en aplicaciones sobre hormigón joven según las

especificaciones de la norma alemana TL/TP-BEL-EP de

la ZTV-ING Parte 7.

- Puede emplearse en soportes con un alto grado de

humedad superficial.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Base del material

Resina epoxi fluida transparente en dos componentes.

No contiene disolventes.

Propiedades

- Tolerante a la humedad del sopORTE.

- Resistente a altas temperaturas asociadas a la

soldadura de láminas bituminosas.

- Viscosidad reducida.

- Excelente adherencia.

- Fácil de aplicar.

- Sellado de poros y capilares del hormigón.

- Puede aplicarse en hormigón a edades tempranas.

- Apto para aplicación sobre soportes de hormigón

joven.

Modo de utilización

(a) SopORTE: Los soportes de hormigón deben ser firmes

exentos de lechadas superficiales y material deleznable,

limpios de polvo, grasas, aceites y restos de pinturas u

otros tratamientos.

Tatar la superficie mediante métodos mecánicos como

chorro de arena, granallado, fresado, etc., hasta conseguir


una superficie de textura adecuada.

La resistencia a tracción de la superficie tras la preparación debe ser de un mínimo de 1,5 N/mm² (comprobar con un dinamómetro a una velocidad de carga de 100 N/s).

El hormigón debe tener por lo menos 7 días pero el contenido de humedad residual del sopORTE no debe

exceder del 4%.

En soportes antiguos que presentan humedad es conveniente analizar la causa de esta presencia y evitar en lo posible la oclusión de agua en el sopORTE o capas

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen	
05	
EN 13813 SR - B 1,5 - E _a	
Revestimiento sintético	
Revestimiento de resina sintética para uso en edificación instalada según instrucciones de la ficha técnica respectiva	
E _a	Comportamiento al fuego
SR	Emisión de sustancias corrosivas
NPD	Permeabilidad al agua
NPD	Resistencia al desgaste
B 1,5	Adherencia
NPD	Resistencia al impacto
NPD	Aislamiento acústico
NPD	Absorción acústica
NPD	Resistencia térmica
NPD	Resistencia química

Presentación
 Conjuntos de 10 kg y 25 kg y bidones de 200 kg Componente B.
 Componente A y bidones de 200 kg Componente B.

Manipulación y transporte
 Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envasado debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- Respetar los tiempos de aplicación de revestimientos sobre MASTERTOP P 621.
- Puede espolvorearse con arena de cuarzo para mejorar la rugosidad y por tanto la adherencia de las siguientes capas.
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- En aplicaciones sobre losas o soleras sobre terreno debe existir una barrera de vapor en buen estado de funcionamiento bajo el hormigón.
- Realizar la aplicación cuando la temperatura es constante o está descendiendo para evitar el riesgo de formación de burbujas debidas a la expansión del aire atrapado en los poros del hormigón.

Consumo
 El consumo normal es de 300 a 500 g/m² en función del estado del soporte.

Para soportes muy porosos o húmedos se recomienda una segunda capa con un consumo entre 200 y 400 g/m².

Espolvorear aproximadamente 1 Kg/m² de árido de cuarzo seco de 0,3 a 0,8 mm sobre la imprimación fresca.

Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad del soporte, de la técnica de aplicación y de las condiciones particulares de cada obra. Para determinar los consumos exactos deben hacerse ensayos representativos en obra.

Limpieza de herramientas
 En estado fresco limpiar las herramientas con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL.

Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Condiciones de almacenamiento
 Puede almacenarse en sus envases originales bien cerrados, en lugar fresco y seco a una temperatura entre +15 y +25 °C. No exponer a la luz directa.

Consultar la caducidad del producto almacenado en estas condiciones en el envase.

Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Aspecto y color:	-	líquido transparente
Relación de mezcla en peso:	-	100 : 36
Densidad de la mezcla (a +20 °C):	g/cm ³	1,13
Viscosidad de la mezcla (a +20 °C):	mPas	440
Pot-life (conjunto de 30 kg):		
		a +12 °C:
		a +23 °C:
		a +30 °C:
Recubrible tras/Transitable tras:		
		a +8 °C:
		a +23 °C:
		a +30 °C:
Totamente endurecido:		
		a +8 °C:
		a +23 °C:
		a +30 °C:
Temperatura de aplicación (soporte y ambiental):	°C	mínimo +8 máximo +30
Humedad relativa máxima de aplicación:	%	75
		a +8 °C:
		a > +23 °C:
Dureza Shore D:	-	83
Temperatura de transición vítrea (después de 12 días):	°C	52
Resistencia a compresión:	MPa	100
EU Regulation 2004/42/EG (Decopaint Guideline):	g/l	VOC - Categoría IIA/J – <500

Temperaturas superiores acortan los tiempos de endurecimiento e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Organismos garantiza en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 27/07/2009

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONIPUR M 803 FL

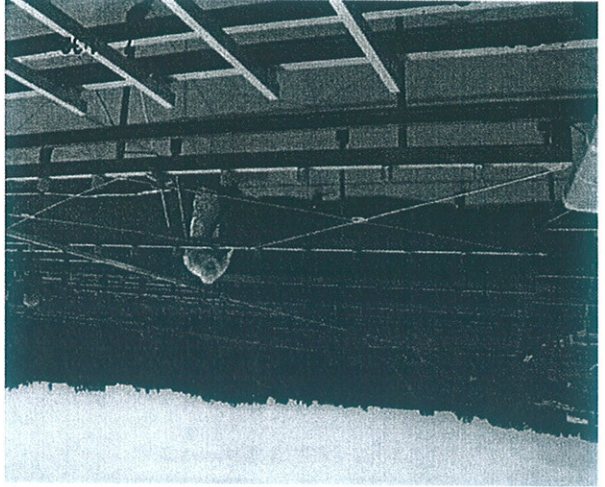
FT 3.3.1.06

Membrana de poliuretano, bicomponente, para impermeabilización de cubiertas.

Campo de aplicación

- Impermeabilización de todo tipo de cubiertas, como invertidas, protegidas, expuestas a la intemperie, ajardinadas, etc.
- Impermeabilización de cubiertas de geometría complicada y/o con un elevado número de remates, instalaciones o puntos singulares.
- CONIPUR 803 FL forma parte del sistema CONIROOF 2103 (impermeabilización de cubiertas en edificación), y dispone de un DITE según la guía DITE 005 parte 06.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



Base del material

Resina de poliuretano bicomponente, exenta de disolvente.

Modo de utilización

(a) **Soporte:** La preparación del soporte sobre el que se vaya a aplicar la membrana CONIPUR 803 FL es de gran importancia para el posterior comportamiento del sistema. CONIPUR 803 FL puede ser aplicado sobre soportes de distinta naturaleza. En todos los casos estos soportes deben ser firmes y estar limpios, secos y exentos de partículas sueltas, agentes contaminantes, o cualquier otra sustancia que dificulte la adherencia. *Soportes de hormigón o de naturaleza cementosa:* Deben ser firmes (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm²) y estar secos (humedad < 4%), limpios y exentos de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, etc.

- **Propiedades**
- Recubrimiento impermeable, elástico, continuo, sin juntas ni solapes.
- Obtene la valoración máxima según la guía DITE 005 parte 06: W3 / M y S / P1-PA / S1-S4 / TL3 / TH4.
- Es resistente ante el calor radiante y objetos incandescentes (DIN 4102, Parte 7) y alcanza la clasificación B2 según DIN 4102, Parte 1.
- Elevada capacidad de absorción de fisuras por su gran elasticidad, incluso a bajas temperaturas.
- No reblandece a altas temperaturas.
- Aplicable en superficies horizontales, verticales y techos.
- Fácil y rápida aplicación mediante un equipo de proyección adecuado.
- Rápido endurecimiento.
- Excelentes resistencias mecánicas (tracción, abrasión, desgarró, punzonamiento).
- Permeable al vapor de agua.

Consultar con el Servicio Técnico equipos de proyección adecuados.

(d) Acabado: En aplicaciones de CONIPUR 803 FL expuestas a la intemperie, debe aplicarse en todos los casos un acabado de la membrana que sea resistente a los rayos UV.
La capa de acabado habitual es el CONIPUR TC 459 ó TC 458, sobre el que se puede realizar un espolvoreo de árido de sílice cuando se precise un acabado antideslizante. Existen otros productos para obtener esta capa, con características y propiedades especiales. Consultar ficha técnica correspondiente en cada caso.

Consumo
De 1,7 a 2,6 kg/m² de CONIPUR 803 FL, con el que se consigue una membrana de entre 1,5 y 2,3 mm de espesor. Remates y puntos singulares requieren de un mayor consumo de CONIPUR 803 FL.

Estos consumos son teóricos y dependen de la naturaleza y características específicas del soporte, por lo que deben ajustarse para cada obra particular mediante ensayos "in situ".

Limpieza de herramientas
En estado fresco limpiar las herramientas con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL. Una vez endurecido sólo podrá eliminarse mecánicamente. La limpieza del equipo de proyección deberá realizarse con los productos y en la forma que indique el fabricante del mismo.

Presentación
CONIPUR 803 FL se presenta en la siguiente forma:
Parte A – bidones de 200 l (220 kg) – color azul.
Parte B – bidones de 200 l (220 kg) – color negro.

Condiciones de almacenamiento/
Los componentes de CONIPUR 803 FL deben almacenarse en sus envases originales cerrados, a temperatura de entre +15 y +25 °C en lugares secos, bien aireados y sin exponer a la acción directa del sol.
Para tiempo de conservación en estas condiciones ver etiqueta en envases.

Manipulación y transporte
Ver etiqueta en los envases y Hoja de Seguridad del producto.

Hay que tener en cuenta
- Deben tenerse en cuenta los tiempos de repintado entre las distintas capas que componen cada sistema.
- No añadir disolventes, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Proteger/cubrir las instalaciones, equipos, puertas, ventanas, etc. cercanas a las áreas donde se vaya a proyectar el CONIPUR 803 FL para evitar queden impregnadas durante la proyección de este material.
Tomar igualmente las debidas precauciones para eliminar riesgos de que partículas de CONIPUR 803 FL transportadas por el viento puedan producir daños en vehículos cercanos, instalaciones, equipos, etc

Asimismo la textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es recomendable realizar tratamientos de granallado, fresado, desbastado o chorro de arena para obtener un soporte de esta naturaleza.

Láminas asfálticas o PVC: Ampollas, abolsamientos, bordes o solapes levantados, etc debe ser reparadas previamente. **Fanels de madera:** Todas las juntas y/o empalmes deben ser enrasadas y cubiertas con cinta adhesiva resistente. Elementos de sujeción, soportes, etc., deben quedar igualmente enrasados superficialmente o embebidos en el propio soporte.
Soportes metálicos: Eliminar el óxido y proteger antes de aplicar el puente de unión.

Para otros tipos de soportes, consultar con el Servicio Técnico.

(b) Imprimación: La mayoría de soportes, una vez acondicionados, debe ser imprimados previamente a la aplicación de CONIPUR 803 FL.

Guía de selección de imprimaciones:

Soporte	Imprimación	MASTERTOP P 611 / 677 Z seguida de MASTERTOP P 679/691
Hormigón / Mortero		MASTERTOP P 678 / BC 375
Aglomerado asfáltico		No requiere imprimación
Láminas bituminosas (acabadas con o sin agregados minerales)		MASTERTOP P 699
PVC		MASTERTOP
Madera		MASTERTOP P 691
Políester con fibra de vidrio		MASTERTOP P 620 y MASTERTOP P 620 / 691
Hierro / acero (no acero inox.)		MASTERTOP P 684
Metalas no férricos (Al, Zn, ..)		MASTERTOP P 691
Membranas de CONIPUR antiguas		

Aplicar la imprimación adecuada según tipo de soporte con rodillo, procurando un reparto uniforme sin charcos ni acumulaciones de material.
Consultar la ficha técnica correspondiente a cada imprimación para conocer características específicas, consumo, tiempos de espera, etc.
En caso de soportes muy absorbentes o de textura irregular, es recomendable aplicar espaludada la imprimación correspondiente mezclada con árido de cuarzo de 0,1 – 0,3 mm en proporción 1:1.
En soportes de hormigón y sobre la imprimación MASTERTOP P 611 / 677 Z, realizar un espolvoreo de árido de cuarzo 0,3 - 0,8 mm.

(c) Mezcla / Aplicación: CONIPUR 803 FL sólo puede ser aplicado mediante equipo de proyección adecuado para materiales bicomponentes.
Debido a la alta reactividad de los componentes de CONIPUR 803 FL, pueden crearse membranas con un espesor desde 1 a >6 mm.
CONIPUR 803 FL debe ser aplicado dentro de los límites de temperatura y humedad establecidos en el cuadro de datos técnicos. La temperatura del soporte debe ser al menos de 3 °C por encima del punto de rocío.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, en ensayos de laboratorio y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Organismos garantiza en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 10/08/2006

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Densidad (+23 °C):	parte A - aprox. 1,12 g/cm ³ parte B - aprox. 1,08 g/cm ³
Relación de mezcla (A : B):	en peso - 100:70 en volumen -100:73
Viscosidad (+23 °C):	parte A - aprox. 3000 mPas parte B - aprox. 1200 mPas
Temperatura del soporte/ambiente:	mínimo +10 °C / máximo +40 °C
Tiempo de gelificación (mezclado a mano) (+23 °C):	aprox. 20 segundos
Humedad relativa	máximo 85%
Tiempo de repintado (+23 °C)	mínimo 1 hora
Totalmente endurecido (+23 °C / 50% HR)	2 días
Dureza Shore A	75
Resistencia a tracción (DIN 53504):	7,0 N/mm ²
Alargamiento (DIN 53504):	500%
Resistencia al desgarro (DIN 53515):	18 N/mm
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.	

Datos Técnicos

MASTERTOP P 684

(Conipur 84)

Imprimación de poliuretano monocomponente para soportes metálicos. "Wash-primer".

FT 3.4.1.07

Campo de aplicación
MASTERTOP P 684 se aplica como imprimación en soportes metálicos (hierro, acero, acero inoxidable, aluminio, cobre, zinc...) previamente a la aplicación de membranas CONIPUR M.
Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades
- Presenta baja viscosidad.
- Fácil de aplicar (monocomponente).

Base del material
Poliuretano pigmentado monocomponente. Endurece con la humedad ambiental. Contiene disolventes.

Modo de utilización
(a) Soporte: El soporte a recubrir debe ser firme, seco y con resistencia a las cargas a las que va a estar sometido, libre de partes sueltas y quebradizas y de sustancias que impidan la adherencia tales como aceites, grasas, restos de pinturas u otros contaminantes.
El tratamiento del soporte se realizará en cualquier caso, mediante granallado, fresado, lijado o chorroado con arena. Se comprobará que la temperatura del soporte sea como mínimo +10 °C, como máximo +30 °C y que se encuentre como mínimo +3 °C por encima del punto de rocío.

(b) Aplicación: Antes de emplear el producto debe asegurarse que su temperatura está entre +15 y +25 °C. Deberá homogeneizarse el material antes de su aplicación mediante taladro provisto de agitador o sistema mecánico similar (a un máximo de 300 rpm) durante un mínimo de 3 minutos.
Aplicar el material en capa fina sobre el soporte utilizando un rodillo de pelo corto o paño y procurando una distribución uniforme.
Después de la aplicación, el material no debe estar en contacto directo con agua durante aprox. 2 horas.
Dentro de este período, el contacto con agua impide la adherencia de las siguientes capas.

Consumo
En general será de un máximo 60 gramos de material puro por m².
Este consumo es teórico y puede variar en función del estado del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

Limpieza de herramientas
En estado fresco limpiar las herramientas con PREPARACIÓN BETTOR UNIVERSAL.
Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Presentación
MASTERTOP P 684 se suministra en envases de 4,6 kg, en color verde amarillento.

Condiciones de almacenamiento/ tiempo de conservación
Almacenar en sus envases originales en lugar seco a temperaturas entre 15 °C y 25 °C. No exponer a la acción directa del sol.
En estas condiciones el material puede almacenarse durante 12 meses.

Manipulación y transporte
Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

Hay que tener en cuenta
- Los tiempos de endurecimiento de MASTERTOP P 684 se ven directamente afectados por la humedad relativa.
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 °C ni superiores a +30 °C.
- No añadir agua ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Antes de aplicar la siguiente capa, debe haberse evaporado todo el disolvente del MASTERTOP P 684.
- MASTERTOP P 684 no aporta una protección contra la corrosión del soporte metálico.

Datos Técnicos

Densidad:	0,9 g/cm ³
Contenido en sólidos:	25%
Viscosidad (Ford 4 mm):	20 segundos
Humedad relativa de aplicación:	máximo 80%
Temperatura del soporte / ambiental:	mínimo +10 °C / máximo +30 °C
Repintable tras:	a +10 °C: entre 2 y 4 horas a +23 °C: entre 0,5 y 2 horas a +30 °C: entre 0,25 y 1 hora
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan superiores mínimos garantizados.	

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 11/08/2006

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

MASTERTOP P 691

FT 3.4.1.18

Puente de unión de poliuretano monocompone para los sistemas de impermeabilización CONIROOF y CONIDECK.

- Campo de aplicación**
- Imprimación promotora de adherencia en la aplicación de nuevos sistemas CONIROOF o CONIDECK sobre otros ya existentes.
 - Trabajos de renovación o reparación de la capa de sellado resistente a los rayos UV en los sistemas CONIROOF o CONIDECK.
 - Puente de unión para la aplicación de sistemas CONIROOF, incluso en situación de inmersión permanente en agua.
- Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.
- Propiedades**
- Excelente adherencia sobre antiguas membranas de los sistemas CONIROOF o CONIDECK.
 - Resiste el contacto permanente con agua.
- Base del material**
- Resina de poliuretano monocompone con disolvente, que endurece con la humedad ambiental.
- Modo de utilización**
- (a) Soporte:** El soporte debe ser firme y estar limpio, seco y exento de aceites, grasas, material deleznable, etc. Capas anteriores expuestas a la intemperie durante más de 2 semanas, deberán ser desbastadas superficialmente para eliminar la suciedad, previamente a la aplicación del MASTERTOP P 691.
- Las temperatura del soporte debe ser al menos de 3 °C por encima de la del punto de rocío.
- (b) Aplicación:** Agitar el MASTERTOP P 691 antes de traspasarlo a un nuevo envase para su aplicación. Extender con rastro de goma seguido de un repaso con rodillo de pelo corto, procurando extender el material en una capa fina y evitando en todo momento la formación de charcos.
- Hay que tener en cuenta**
- Si el máximo tiempo indicado para el recubrimiento del MASTERTOP P 691 ha sido sobrepasado, deberá aplicarse una nueva capa.
 - No añadir disolvente ni ningún otro tipo de sustancias.
 - No utilizar en piscinas o donde exista contacto permanente con agua clorada.
- Manipulación y transporte**
- Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.
- Condiciones de almacenamiento/ tiempo de conservación**
- Guardar en lugar seco y a temperaturas de entre +15 y +25 °C en su envase original cerrado. No exponer al sol. Para el tiempo de conservación en estas condiciones mirar etiqueta del envase.
- Limpieza de herramientas**
- Las herramientas pueden limpiarse con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL.
- Presentación**
- MASTERTOP P 691 se suministra en bidones de 24 kg.
- Consumo**
- De 0,050 a 0,100 kg/m² y capa de MASTERTOP P 691. Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra particular mediante ensayos "in situ".
- Limpieza de herramientas**
- Las herramientas pueden limpiarse con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones reproducidas, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidas, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Ortogramos garantiza en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 11/08/2006

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Datos Técnicos

Densidad:	1,03 g/cm ³
Viscosidad:	110 mPas
Contenido en sólidos:	60% (en volumen)
Temperatura del soporte / ambiental:	mínimo +10 °C / máximo +30 °C
Temperatura del material:	mínimo +15 °C / máximo +25 °C
Humedad relativa:	mínimo 40% / máximo 80%
Recubrible tras:	a +23 °C – 50% HR a +10 °C – 60% HR
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.	mínimo 1 h / máximo 24 h mínimo 2 h / máximo 36 h

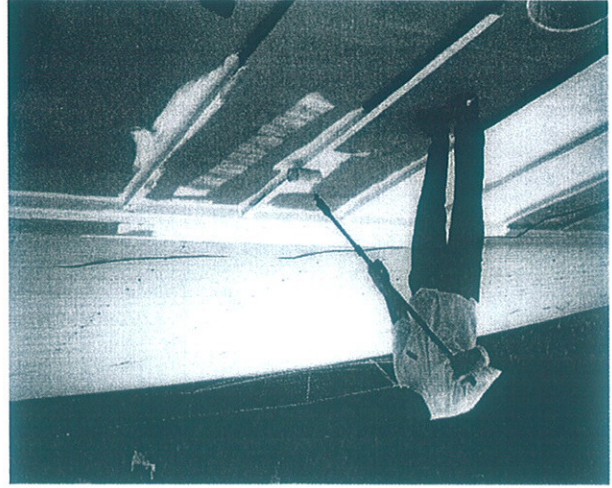
CONIPUR TC 459

(Conipur 259)

Capa de acabado elástica de poliuretano monocomponente

FT 3.3.1.03

Campo de aplicación
CONIPUR TC 459 se utiliza como capa de protección y acabado en los Sistemas CONIROOF, cuando estos quedan expuestos a la intemperie o para inmersión en agua.
Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



Propiedades

- Excelente resistencia a la intemperie y rayos UV.
- Alta elasticidad.
- Gran adherencia incluso en contacto permanentemente con agua.
- Monocomponente, no requiere mezcla.
- Fácil de aplicar.

Base del material
Poliuretano alifático monocomponente. Contiene disolventes.

Modo de utilización
(a) **Soporte:** CONIPUR TC 459 se aplica como parte de los sistemas CONIROOF, sobre revestimientos CONIPUR. El soporte a recubrir debe ser firme, seco y con resistencia a las cargas a las que va a estar sometido, libre de partes

sueltas o quebradizas y sustancias que impidan la adherencia tales como aceites, grasas, pinturas u otros contaminantes.
Respetar los tiempos de espera entre las distintas capas que conforman el recubrimiento CONIROOF empleado.

(b) **Aplicación:** CONIPUR TC 459 es monocomponente. Homogeneizar el material en su envase original, utilizando un taladro provisto de agitador a 300 rev/min hasta obtener una masa homogénea. Posteriormente cambiarlo a otro envase de volumen adecuado que facilite su aplicación. Antes de la aplicación el material debe estar entre +15 °C y +25 °C.
Aplicar en 1 ó 2 capas, muy extendido, evitando encharcamiento. Utilizar rodillo, pistola airless o rastro de goma, repasando en todos los casos con rodillo de pelo corto.

Limpieza de herramientas y útiles de trabajo
Las herramientas deben limpiarse con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL.
Una vez endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

Consumo
El consumo de CONIPUR TC 459 es de 0,200 a 0,250 kg/m² en función de las características específicas del soporte.

Presentación
CONIPUR TC 459 se suministra en bidones de 12,5 kg. Color estándar: RAL 7032 (gris).
Para otros colores consultar con el Departamento Comercial.

Almacenaje
Almacenar en envases originales, en lugar seco y entre +15 y +25 °C. No exponer directamente a la luz solar. El tiempo de conservación bajo estas condiciones viene indicado en la etiqueta del envase.

Manipulación y transporte
Consultar etiqueta y hoja de seguridad de este producto.

NOTA:
 La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
 Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
 Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
 BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
 Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
 Organismos garantiza en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.
 Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
 Edición 10/08/2006
 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Densidad de la mezcla	1,2 g/cm ³
Contenido en sólidos en volumen:	58%
Viscosidad de la mezcla (Copa DIN 4mm)	75 segundos
Recubrible / Pisable (a +23 °C / 50% H.R.)	mínimo 12 horas / máximo 3 días
Totalmente endurecido (a +23 °C / 50% H.R.)	5 días
Temperatura del soporte / ambiental:	mínimo +10 °C / máximo +30 °C
Humedad relativa permitida	mínimo 40% / máximo 90%
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.	

Datos Técnicos

- Debe tenerse en cuenta
 - Aplicar siempre sobre superficies lisas y secas.
 - Para aplicaciones sobre superficies espolvoreadas de árido o rugosas, pero no en inmersión permanente, utilizar CONIPUR TC 458 (Conipur 258).
 - Debe evitarse el contacto directo del CONIPUR TC 459 con agua durante al menos 10 horas después de su aplicación.
- La trabajabilidad del material está influenciada por la humedad. A baja humedad y temperatura la velocidad de la reacción disminuye, aumentando el pot-life, el tiempo de espera para ser recubierto, el tiempo abierto y el tiempo para ser transitable. Humedad / temperaturas elevadas producen el efecto contrario.